

ENJEKSİYON YAPILACAK HAMMADDE VE GRAMAJA UYGUN MAKİNE SEÇİMİNDE İZLENECEK YOL

Örnek: Makine Kataloğunda verilen plastikleştirme değeri 54 gr PS/ sn

Örnek :Basılacak parça 16 göz lü kalıp toplamı 224 gram

Melt Temperatue PS polistiren = 218 C

Melt Temperatue PP polipropilen = 204 C

Spesifik Isı Cp PS = 1,2 kj/kg K

Spesifik Isı Cp PP = 1,8 kj/kg K

PP Malzeme Plastikleştirme Rate = Polistiren Plastikleştirme Rate X (Cp Polistiren/Cp PP) X (Melt Temp PS / Melt Temp PP)

Formüle göre hesaplırsak ; PPr = 38,47 gr PP/sn

Makinenin performansı % 100 olamayacağı için bu değeri %10-15 artırmanız tavsiye edilir. ; PPr = 38,47 x 1,15 = 44,24 gr/sn

Bu durumda 224 gram parçaları basmak için gerekli mal alma zamanı = 224 gram / 44 ,24 gr/sn = 5,06 sn

Mal alma zamanı + Vida gecikme (delay) zamanı + Decompression zamanı toplamı SOĞUTMA zamanından küçük olmalıdır.

Cycle zamanı hesabında buna dikkat edilmelidir.

SONUÇ : Makine seçiminde seçilecek makinenin mal alma , işleme kapasitesi yukarıdaki gibi basılacak toplam parça ağırlığına göre kontrol edilmeli , gerekirse daha uygun bir makine seçilmelidir.

Rate = gram plastik/ sn